

Descrizione del progetto

Applicazione

No. 3 manroland Lithoman IV, 80 pagine, 42.500 copie/ora

Prodotti

Commerciali e segnature per la legatoria in formato A3 e A4

Impianto Post Press

No. 3 Sistemi di Espulsione Scarti

No. 2 Linee di Rifilo

No. 2 Stacker con Unità di Bloccaggio

No. 6 Stacker a Pacco Verticali ST 420

No. 3 Palettizzatori Robot PL 250

Configurazione Post Press

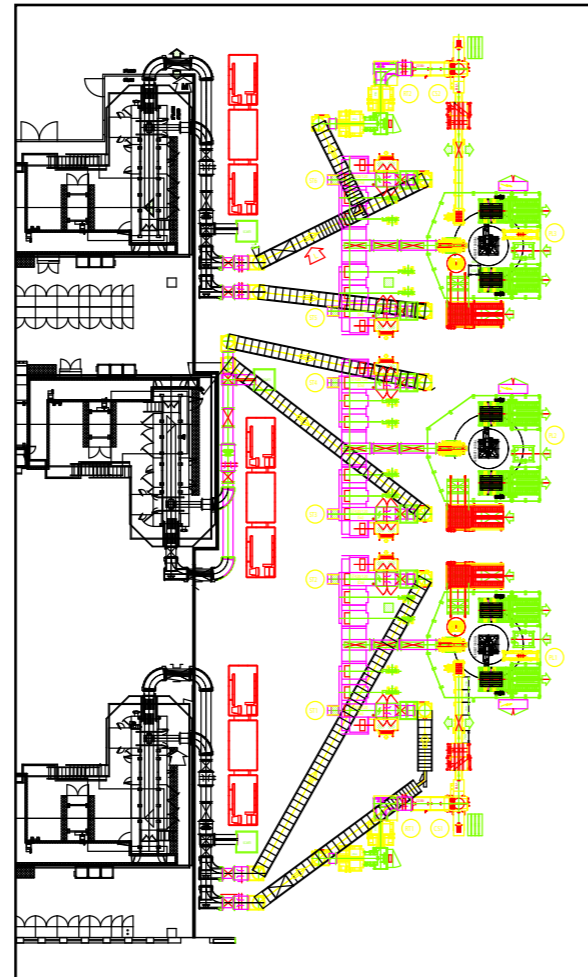
L'impianto post press CIVIEMME-SYSTEM collegato a tre rotative Lithoman IV è composto da convogliatori a terra e aerei e da sei stacker a pacco verticali ST 420.

Il flusso dei prodotti provenienti dalle due uscite piega A4 e dalle due uscite piega A3 di ciascuna delle tre rotative Lithoman IV viene combinato. Tutti gli scarti dovuti all'avvio, al lavaggio del caucciù e al cambio bobina vengono eliminati per mezzo di un sistema di espulsione scarti. I convogliatori aerei trasportano i prodotti non rifilati agli stacker ST 420, che li raccolgono in pacchi di altezza fino a 1200 mm. I pacchi compressi e reggiati provenienti da due stacker vengono inviati tramite un convogliatore comune alla stazione di prelievo di un palettizzatore robot che li preleva automaticamente e li deposita sul pallet in base a schemi di palettizzazione predefiniti.

In alternativa, i prodotti provenienti da due delle dodici uscite piega possono essere inviati a due linee per il rifilo su tre lati. Dopo il rifilo, entrambi i flussi di prodotti vengono trasportati a due stacker che li raccolgono in mazzette uniformi che possono anche essere reggiate a croce prima di essere consegnate al palettizzatore robot.

I pacchi prodotti dagli stacker ST 420 sono particolarmente adatti per la lavorazione nelle accavallatrici-cucitrici o nelle linee di brossura. Grazie alla moderna tecnologia e sfruttando la forza di gravità, il flusso di prodotti non rifilati viene lavorato delicatamente. L'impilaggio a pacco verticale offre molti vantaggi rispetto alle altre tecnologie di impilaggio, specialmente per i grandi formati o per i prodotti molto sottili. La lavorazione virtualmente priva di pressione delle segnature è garantita dalla testa basculante con le sue cinghie regolabili e dalla velocità di discesa autoregolata del pacco.

Il design aperto dell'area di formazione pacco assicura il completo monitoraggio visivo e garantisce la facile e rapida accessibilità da parte dell'operatore. Grazie alla costruzione flessibile e poco ingombrante, tutti e sei gli stacker ST 420 possono essere disposti in fila e si trovano in prossimità dei pannelli di controllo delle tre rotative. In tal modo, sia le tre rotative che gli stacker possono essere monitorati e regolati impiegando la minima quantità di personale.



DATAMILL SRL, ITALIA


www.civiemme-system.com

CIVIEMME-SYSTEM S.r.l. - Via per Cressa - 28010 Bogogno (NO) - Italy - Phone: +39 - 0322 807 100 - Fax: +39 0322 807 182 - info@civiemme-system.com

Exclusive Dealers:

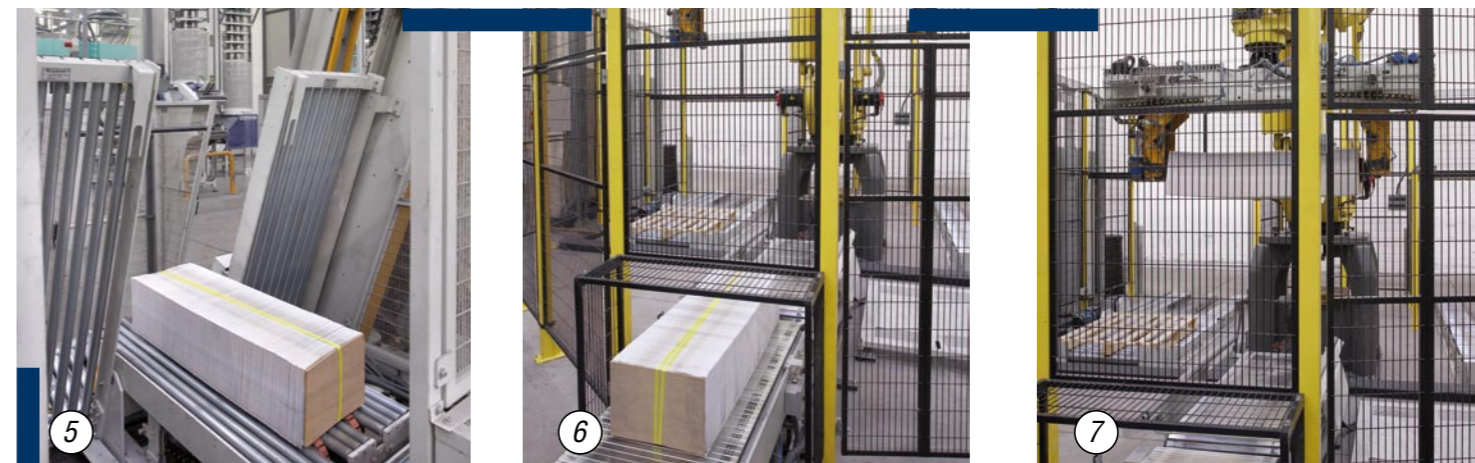
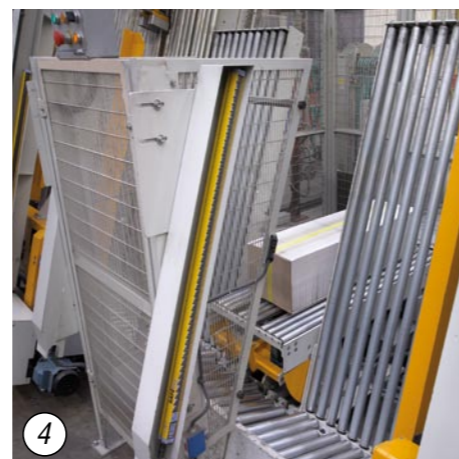
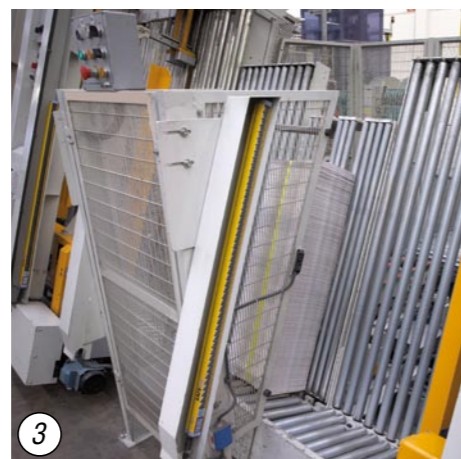
RIMA-SYSTEM Europe, Germany - Monschauer Str. 1, D - 40549 Düsseldorf - Telefon: +49 - 211 - 950090 - Telefax: +49 - 211 - 9500911 - info@rima-system.com
RIMA-SYSTEM Atlanta LLC, USA - 2840 Johnson Ferry Road, Suite 250 - Marietta, GA 30062-8309 - Phone: +1 - 770 - 998 5622 - Fax: +1 - 770 - 998 5680 - postpress@rima-system.net
RIMA-SYSTEM Far East Pte Ltd, Singapore - 11 Stamford Road, 3-10 Capitol Building - Singapore 178884 - Phone: +65 - 6 338 5580 - Fax: +65 - 6 338 5582 - rima@rimasystem.com.sg
SYSTEM UK Ltd. - Unit 7, Oaklands Enterprises - Braydon, Swindon - Wiltshire SN5 0AN - United Kingdom - Phone: +44 - 1793 853167 - Fax: +44 - 1793 850320 - sales@rima-system.co.uk





Un insieme di sei stacker a pacco verticali ST 420 lavora delicatamente il flusso dei prodotti provenienti dalle tre rotative per ottenere pacchi uniformi di altezza fino a 1200 mm. I gruppi di ingresso dotati di pareggiatore e calandra, in combinazione con la testa basculante, assicurano l'alta qualità del processo di formazione del pacco. La velocità di discesa autoregolata del pacco garantisce la lavorazione virtualmente priva di pressione delle segnature (1). Grazie alla sofisticata configurazione del sistema post press, tutti gli stacker si trovano di fronte ai pannelli di controllo delle rotative e possono essere controllati e regolati impiegando la minima quantità di personale.

I pacchi finiti vengono automaticamente compressi, reggiati e trasportati al ribaltatore dello stacker ST 420 (2+3). Il ribaltatore si inclina in posizione orizzontale per garantire il trasporto dei pacchi al palettizzatore (4).



I prodotti in uscita da due stacker a pacco verticali vengono trasportati per mezzo di un convogliatore comune (5) al palettizzatore robot (6). Il palettizzatore preleva i pacchi reggiati e li posiziona con precisione sul pallet in base a schemi di palettizzazione predefiniti (7).

I pallet pieni vengono espulsi automaticamente e sostituiti da pallet vuoti provenienti dal dispensatore. Tutte le celle di palettizzazione e i sistemi di trasporto pallet sono disposti simmetricamente in modo da garantire la consegna rapida ed efficiente dei pallet pieni impiegando la minima quantità di personale.



In alternativa, i prodotti provenienti da due uscite piega possono essere inviati a due linee per il rifilo su tre lati. Dopo il rifilo, uno stacker raccoglie i prodotti in mazzette uniformi che possono anche essere reggiati a croce prima di essere trasportate al palettizzatore robot.