

# Descrizione del progetto

## Applicazione

manroland Lithoman IV, 12-96 pagine, 45.000 copie/ora

## Prodotti

Commerciali e segnature per la legatoria in formato A3, A4 e Doppia Parallela

## Impianto Post Press

Convogliatori a Terra

No. 1 Sistema di Espulsione Scarti

No. 1 Linea di Rifilo Doppio Stream

No. 2 Stacker

No. 2 Stacker a Pacco Verticali ST 420

No. 1 Palettizzatore a Pacco PL 86 DUAL

## Configurazione Post Press

L'impianto post press CIVIEMME-SYSTEM collegato alla rotativa Lithoman IV è composto da convogliatori a terra, due stacker a pacco verticali ST 420 e un palettizzatore a pacco PL 86 DUAL.

Il flusso dei prodotti provenienti dalla rotativa Lithoman IV viene inviato per mezzo dei convogliatori a terra ad un sistema centrale di espulsione scarti dove vengono eliminati tutti gli scarti dovuti all'avvio, al lavaggio del caucciù e al cambio bobina. I prodotti non rifilati provenienti da due uscite piega A3 o A4 vengono trasportati da due linee di convogliatori a due stacker ST 420 che li raccolgono in pacchi di altezza fino a 1000 mm. I pacchi compressi e reggiati provenienti da entrambi gli stacker vengono inviati tramite un ribaltatore e un convogliatore comuni alla stazione di prelievo del palettizzatore PL 86 DUAL, che li preleva e li posiziona con precisione su due pallet vuoti in base a schemi di palettizzazione predefiniti. In alternativa, i prodotti possono oltrepassare gli stacker a pacco per essere rifilati su tre lati in una linea di rifilo doppio stream ed essere poi inviati a due stacker che li raccolgono in mazzette uniformi che possono essere reggiate a croce prima di essere depositate manualmente sul pallet.

I pacchi prodotti dagli stacker ST 420 sono particolarmente adatti per la lavorazione nelle accavallatrici-cucitrici o nelle linee di brossura. Grazie alla moderna tecnologia e sfruttando la forza di gravità, i prodotti vengono raccolti delicatamente e con precisione in pacchi reggiati. Il design aperto dell'area di formazione del pacco permette il completo monitoraggio visivo e garantisce la facile e rapida accessibilità da parte dell'operatore. Grazie alla costruzione flessibile e poco ingombrante, i due stacker ST 420 possono essere installati l'uno accanto all'altro. I pacchi reggiati vengono inviati al palettizzatore PL 86 DUAL per mezzo di un convogliatore comune. Inoltre, entrambi gli stacker si trovano in prossimità dei pannelli di controllo della Lithoman IV: in tal modo, sia la rotativa che gli stacker possono essere monitorati e regolati impiegando la minima quantità di personale.

I pacchi finiti vengono prelevati delicatamente dalla pinza del PL 86 DUAL e posizionati con precisione su due pallet vuoti. I pacchi possono essere ruotati di 90° o 180°, in modo da poter regolare in maniera ottimale il dorso dei prodotti per la successiva lavorazione in una accavallatrice-cucitrice o in una linea di brossura. Una tavola rotante automatica per la rotazione del pallet di 90° sulla posizione di palettizzazione permette schemi di palettizzazione flessibili per poter utilizzare completamente lo spazio disponibile sul pallet rispetto all'altezza pacco selezionata, facilitando inoltre l'entrata e l'uscita dei pallet. I pallet pieni vengono espulsi automaticamente dalla zona di palettizzazione.



ROTO 2000 SPA, ITALIA

 **CIVIEMME SYSTEM**  
www.civiemme-system.com

CIVIEMME-SYSTEM S.r.l. - Via per Cressa - 28010 Bogogno (NO) - Italy - Phone: +39 - 0322 807 100 - Fax: +39 0322 807 182 - info@civiemme-system.com

#### Exclusive Dealers:

RIMA-SYSTEM Europe, Germany - Monschauer Str. 1, D - 40549 Düsseldorf - Telefon: +49 - 211 - 950090 - Telefax: +49 - 211 - 9500911 - info@rima-system.com  
RIMA-SYSTEM Atlanta LLC, USA - 2840 Johnson Ferry Road, Suite 250 - Marietta, GA 30062-8309 - Phone: +1 - 770 - 998 5622 - Fax: +1 - 770 - 998 5680 - postpress@rima-system.net  
RIMA-SYSTEM Far East Pte Ltd, Singapore - 11 Stamford Road, 3-10 Capitol Building - Singapore 178884 - Phone: +65 - 6 338 5580 - Fax: +65 - 6 338 5582 - rima@rimasystem.com.sg  
SYSTEM UK Ltd. - Unit 7, Oaklands Enterprises - Braydon, Swindon - Wiltshire SN5 0AN - United Kingdom - Phone: +44 - 1793 853167 - Fax: +44 - 1793 850320 - sales@rima-system.co.uk

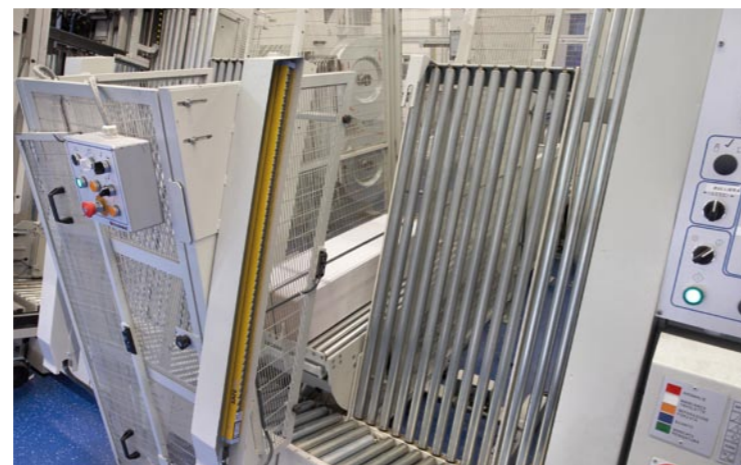
 **CIVIEMME SYSTEM**



Due stacker a pacco verticali ST 420 raccolgono il flusso dei prodotti provenienti da due uscite piega A3 o A4 in pacchi uniformi di altezza fino a 1000 mm. Il design aperto dell'area di formazione del pacco permette il completo monitoraggio visivo e garantisce la facile e rapida accessibilità da parte dell'operatore. Entrambi gli stacker si trovano di fronte ai pannelli di controllo della Lithoman IV e possono essere monitorati e controllati impiegando la minima quantità di personale.



Grazie alla moderna tecnologia e sfruttando la forza di gravità, i prodotti vengono raccolti delicatamente e con precisione in pacchi. L'impilaggio a pacco verticale offre molti vantaggi rispetto alle altre tecnologie di impilaggio, specialmente per i grandi formati o per i prodotti molto sottili. La lavorazione virtualmente priva di pressione delle segnature è garantita dalla testa basculante con le sue cinghie regolabili e dalla velocità di discesa autoregolata del pacco. I pacchi finiti vengono automaticamente compressi, reggiati e trasportati al ribaltatore dello stacker ST 420, che torna in posizione orizzontale per permettere la consegna dei pacchi.



I pacchi in uscita da entrambi gli stacker vengono trasportati al palettizzatore per mezzo di un convogliatore comune che preleva i pacchi reggiati e li posiziona con precisione su due pallet in base a schemi di palettizzazione predefiniti.



I pacchi possono essere ruotati di 90° o 180° per evitare la necessità di ulteriori rotazioni in legatoria. Una tavola rotante automatica per la rotazione del pallet di 90° sulla posizione di palettizzazione permette schemi di palettizzazione flessibili per poter utilizzare completamente lo spazio disponibile sul pallet in relazione all'altezza pacco selezionata, facilitando inoltre l'entrata e l'uscita dei pallet. I pallet pieni vengono espulsi automaticamente dalla zona di palettizzazione.

In alternativa, i prodotti possono essere rifilati su tre lati, oltrepassando gli stacker a pacco per essere inviati ad una linea di rifilo doppio stream. I prodotti rifilati vengono poi diretti verso due stacker che li raccolgono in mazzette uniformi.

